

Kompaktes und hochgradig automatisiertes System zur isokinetischen gravimetrischen Staubmessung in Abgaskanälen und Kaminen

ANWENDUNG

Das gravimetrische Messsystem GMD 12 ist in der Lage, alle für die Staubmessung notwendigen Randparameter (z.B. Feuchte des Messgases, Geschwindigkeit im Abgaskanal sowie Temperatur und Druck) selbständig zu erfassen.

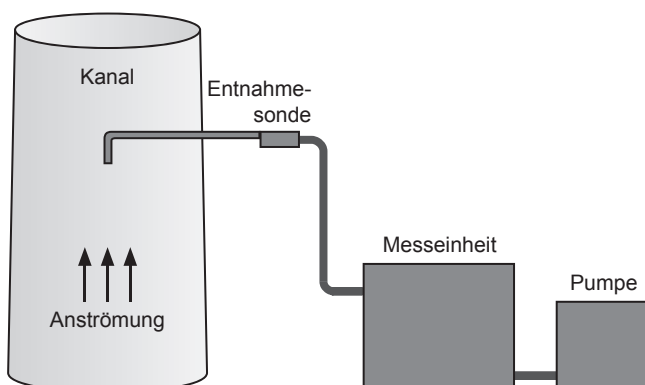
Das GMD 12 setzt sich zusammen aus:

- Messeinheit
- Pumpe
- Entnahmesonden (Staubsonde, Feuchtesonde)
- spezielles Zubehör (z.B. Filter)

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- halbautomatisches Messsystem
- einfache und sichere Handhabung des Gesamtsystems durch einzeln tragbare Koffer
- einfache, menügeführte Bedienung
- Auswahl der geeigneten Entnahmedüse durch Messeinheit unterstützt
- Speicherung der aktuellen Messwerte während der Messung zur späteren Auswertung
- ergonomische Entnahmesonde mit integriertem Aerosolfilter
- Datenübertragung über kompakte Flash-Speicherkarte oder RS232-Schnittstelle

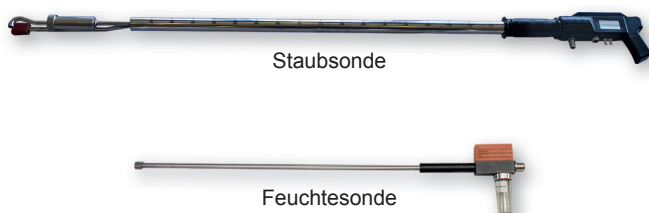
INSTALLATIONSBEISPIEL



KUNDENSEITIGE VORAUSSETZUNGEN

- Umgebungstemperatur: 0...50 °C
- Standort frei von Erschütterungen
- Taupunktdifferenz: min. +5 K
- Einbauort mit Ein- und Auslaufstrecke der min. 5-fachen/2-fachen Länge des Kanaldurchmessers
- Zugang zu Spannungsversorgung
- Stutzen mit 3"-Einschweißmuffe am Kanal

ENTNAHMESONDEN



FUNKTION

Mit dem GMD 12 werden die Messgasgeschwindigkeit, der Messgasdruck und das entnommene Messgasvolumen registriert. Außerdem kann die Messgasfeuchte mit einer separaten Entnahmesonde gemessen werden. Somit werden alle relevanten Größen zur Bestimmung des Staubgehaltes unter Normbedingungen vom System erfasst und die Messgasentnahme auf vollautomatische und isokinetische Weise geregelt.

TECHNISCHE DATEN

Messeinheit:	Kofferausführung, 500 mm x 440 mm x 190 mm (B x H x T), ca. 13 kg
Pumpe:	Kofferausführung, 350 mm x 240 mm x 220 mm (B x H x T), ca. 12 kg
Entnahmesonden:	Koffer mit Staub- und Feuchtesonde, 1570 mm x 120 mm x 230 mm (B x H x T), ca. 6 kg; max. Kabellänge / max. Distanz zur Messeinheit: 5 m <ul style="list-style-type: none"> • Staubsonde: Länge: 1550 mm; Eintauchtiefe: max. 1350 mm • Feuchtesonde: Länge: 950 mm; Eintauchtiefe: max. 650 mm
Zubehör:	alle notwendigen Kabel, Schläuche, Filterelemente sowie Thermodrucker; Koffer mit Zubehör: 410 mm x 370 mm x 210 mm (B x H x T), ca. 9 kg
Anzeige / Bedienung:	schwenkbare Grafikanzeige integriert in der Messeinheit; komplette Auswertung der Messergebnisse; Sprachen: Deutsch, Englisch, weitere optional (lateinische Zeichen)
Umgebungstemperatur:	0...50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit:	keine besondere Empfindlichkeit
Taupunktdifferenz:	min. +5 K
Messgastemperatur:	max. 280 °C
Optimaler Staubgehalt:	0...1 g/m ³
Messbereiche:	<ul style="list-style-type: none"> • Dynamischer Druck: 0...10 hPa • Statischer Druck: -300...+300 hPa • Luftdruck: 700...1100 hPa • Volumenstrom (Probenahme): 5...60 l/min • Temperatur (vor Durchflussmesser): 0...95 °C • Temperatur (Abgas): 0...280 °C • Feuchte: 0...40 Vol.-% • Reaktionszeit: < 8 s
Datenausgabe:	über Compact-Flash-Speicherkarte (1 GB), RS232-Schnittstelle oder Drucker
Messöffnung:	3"
Spannungsversorgung:	230 V AC / 50 Hz, 200 W
Optional:	<ul style="list-style-type: none"> • spezielle Düsen bzw. Entnahmesonde zur Ermittlung von Staub- und Feinstaubkonzentrationen • spezieller Planfilterkopf zur Messung in Anlehnung an die DIN EN 13284-1
<i>Sonderausführungen sind auf Anfrage möglich.</i>	